



Внешний окружной модуль	$m_{ге}$	4,2	
Число зубьев	z	37	
Тип зуба	–	Гипоидный	
Осевая форма зуба	–	II	
Угол наклона зубьев средний	β_n	49°44'20"	
Направление линии зуба	–	левое	
Средний угол профиля зацепления	$\alpha_{ср}$	22°30'	
Угол делительного конуса	δ	80°46'17"	
Степень точности по ГОСТ 1758-81	–	7-С	
Номинальный диаметр зуборезной головки	d_0	152,4	
Развод резцов	W_2	1,6	
Вид и метод обработки	–	двухсторонний одномерный	
Делительная толщина зуба по хорде в измерительном сечении	$\overline{s_x}$	2,154 ^{+0,081} _{-0,161}	
Высота до делительной хорды зуба в измерительном сечении	$\overline{h_{ax}}$	0,437	
Расчётный угол зацепления	выпуклая сторона зуба	α_{i1}	25°55'
	вогнутая сторона зуба	α_{i2}	19°05'
Допуск на биеение зубчатого венца	F_r	0,05	
Предельное отклонение шага	f_{pt}	±0,016	
Гарантированный доковой зазор в передаче	$j_n \min$	0,052	
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче	по высоте зуба	–	не менее 55%
	по длине зуба	–	не менее 60%
Межосевой угол	Σ	90°	
Угол конуса впадин	δ_f	75°27'17"	
Внешняя высота зуба	h_e	5,86	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса			

1 35 ... 40 HRC.
2 Поверхность зубьев цементировать 57 ... 63 HRC. Глубина цементирования 2,6 ... 3 мм.
3 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.

					НЕПТ.09.05.001.002			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Филинов А.В.							1:1
Проб.	Киоса А.И.							
Т.контр.	Минин А.В.					Лист	Листов	1
Н.контр.	Киселева К.Н.			Сталь 12ХНМА ГОСТ 4543-2016		000 Промрукав		
Утв.	Бугров М.Г.							